

FABRICATION EN MÉTAL



Solutions de coupe, meulage, nettoyage et finition.

POURQUOI WEILER?

En tant que leader de l'industrie et fabricant mondial de solutions de conditionnement de surface, Weiler Abrasives se consacre à établir des relations de collaboration avec ses clients pour résoudre leurs problèmes de nettoyage, de meulage, de coupe, d'ébavurage et de finition.



L'héritage de Weiler remonte à 1879. Sous la direction de la quatrième génération, Chris Weiler, Président/PDG. Après être passé de simple fabricant de brosses électriques à solutionneur de problèmes de conditionnement de surface mondial, la mission de Weiler est de s'associer à ses clients et distributeurs pour s'assurer que leurs entreprises restent productives et rentables. Nos employés, nos produits et notre profond désir de gagner offrent un avantage concurrentiel à nos partenaires.

Les produits Weiler sont conçus en pensant à la productivité.

Travaillez plus vite : Les produits Weiler sont conçus pour fournir des performances supérieures. Cela signifie que vous faites votre travail plus rapidement et plus efficacement.

Travaillez plus sûr : Les produits Weiler sont conçus et fabriqués selon les plus strictes normes pour assurer le plus haut niveau de qualité et de sécurité.

Travaillez mieux : Nous nous associons avec vous pour améliorer votre productivité et réduire les coûts.

Weiler partage vos objectifs de croissance et de rentabilité. Pour atteindre ces deux objectifs, vous avez besoin de bons outils de travail. Nous ne fournissons pas seulement ces produits - nous travaillons avec vous pour créer des solutions. Parce que c'est ce que vous méritez d'un partenaire.

Weiler. Votre partenaire vers le succès.

PENSEZ SÉCURITÉ



ATTENTION : Le non-respect de ces consignes de sécurité peut conduire à des blessures.

De nombreux fabricants indiquent des avertissements de sécurité, des recommandations et des restrictions d'utilisation directement sur le produit. Cependant, ce n'est pas toujours pratique d'inclure même les informations de sécurité les plus limitées sur le produit lui-même. Par conséquent, l'opérateur DOIT LIRE et SUIVRE toutes les instructions fournies dans ou sur le récipient du produit, ainsi que celles indiquées sur le produit.

NORMES DE SÉCURITÉ ET DE QUALITÉ

Les brosses électriques et abrasifs Weiler sont conformes aux normes EN énumérées ci-dessous. Tous les opérateurs de brosses électriques et d'abrasifs doivent respecter ces normes de sécurité.

- EN 1083-2 « Brosses électriques. Exigences de sécurité »
- EN 12413 « Exigences de sécurité pour les produits abrasifs agglomérés »
- EN 13743 « Exigences de sécurité pour les produits abrasifs appliqués »

Weiler opère conformément à la norme de qualité **ISO 9001:2008** et la norme environnementale **ISO 14001:2004**.

Weiler est membre à part entière de l'Organisation internationale pour la sécurité La mission principale des membres de l'OSA est d'assurer la conformité en matière de sécurité, et les essais de leurs produits conformément à la réglementation de l'organisation et aux normes EN relatives aux abrasifs, et de distinguer les abrasifs ayant un niveau de sécurité garanti de ceux dont la sécurité n'est pas connue.

Weiler est également membre direct de la Fédération des producteurs européens d'abrasifs (FEPA), qui regroupe plus de 200 sociétés d'abrasifs. La mission de la FEPA est de promouvoir, d'informer et de soutenir ses membres, et leurs utilisateurs finaux en matière de sécurité, santé, environnement et normalisation des abrasifs.



Lunettes de sécurité/Écran facial



Vêtement de protection



Protection auditive



Gants de sécurité



Protection respiratoire



Vitesse



Protection d'outil



RÉALISATION CORRECTE ET RAPIDE DES TRAVAUX LES PLUS EXIGEANTS.

DISQUES À TRONÇONNER ET MEULES

Les meilleurs disques à tronçonner et meules vous font gagner du temps et de l'argent.

Guide de sélection 6-7

Disques à tronçonner 8-13

Meules 14-15

Disques combinés16

DISQUES À LAMELLES

Les disques à lamelles de Metalynx sont conçus pour offrir des performances optimales dans les applications les plus difficiles.

Guide de sélection 17-18

Disques à lamelles 19-21

BROSSES MÉTALLIQUES

Nettoyez plus vite et mieux avec les brosses de soudage Weiler.

Guide de sélection 22-23

Brosses plates24

Brosses boisseaux25

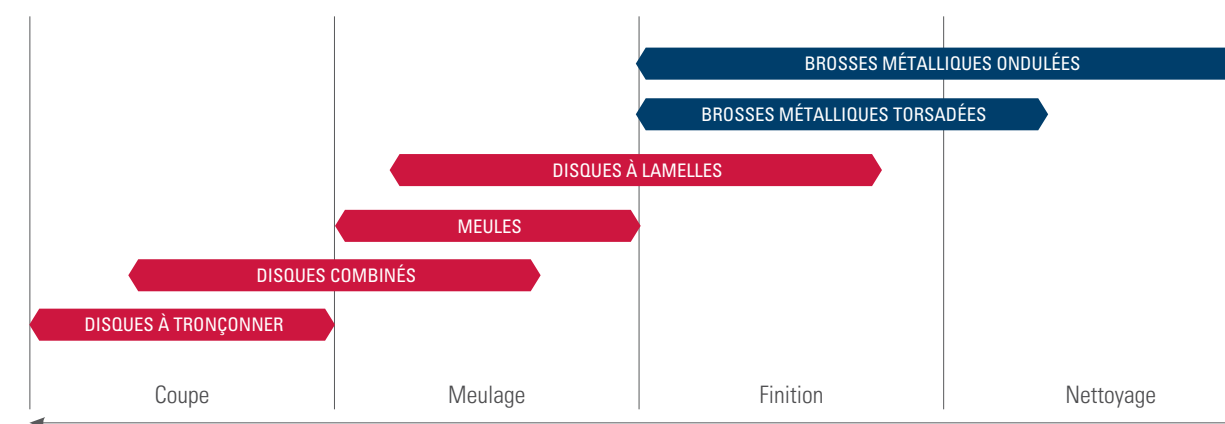
Brosses d'extrémité 25

Brosses montées sur tige 26

Gratte-bosses27

SÉLECTION DE PRODUIT

Coupe, meulage, nettoyage ou finition. Weiler peut vous aider à sélectionner le bon produit pour réaliser le travail correctement et rapidement.





DISQUES À TRONÇONNER ET MEULES

Les disques à tronçonner et les meules de Weiler aident les professionnels de la métallurgie à réaliser les travaux les plus exigeants correctement et rapidement. Notre ligne de haute qualité vous aide à choisir la meilleure solution pour vos travaux les plus difficiles. Que vous recherchiez à supprimer de la matière, à réaliser un biseautage, un meulage, un encochage ou un découpage, Weiler le fera pour vous.



LIGNE DE PERFORMANCE **MAX**

Maximisez votre productivité avec une combinaison supérieure de durée de vie et de taux de coupe. Max de Metalynx enlève la matière sans effort tout en offrant une durée de vie exceptionnelle.

MEILLEURE SUR :

Acier, acier inoxydable, acier à outils, Inconel, alliage à haute teneur en nickel, titane, acier blindé



LIGNE DE PERFORMANCE **PRO**

Les disques Pro de Metalynx offrent une bonne combinaison de performances et de valeur. Cette ligne polyvalente offre une solution de longue durée de vie pour toutes vos applications générales.

MEILLEURE SUR :

Acier au carbone, acier de construction, acier inoxydable, fer et usage général des métaux

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

	MAX	PRO
Les grains de céramique de coupe froide meulent plus rapidement et restent affûtés plus longtemps pour une productivité maximale.	✓	
Les disques UltraCut offrent des coupes rapides comme l'éclair, précises et propres.	✓	
La couche extérieure lisse sur les disques à tronçonner réduit la friction, ce qui se traduit par une coupe sans effort et moins de rebond.	✓	✓
Le grain autoaffûtant conserve des performances de coupe élevées tout au long de la durée de vie du disque.	✓	✓
La forte liaison de la résine offre une longue durée de vie qui permet aux professionnels de rester productifs.	✓	✓
INOX sans contaminants offre une solution sans souci pour l'acier inoxydable.	✓	✓
Les anneaux de renfort consolident l'orifice de la broche et assurent un équilibre optimal.	✓	✓

GRAIN/GRENAILLE/GRADE

La sélection de la meilleure combinaison de grain, de sable et de grade pour votre application peut augmenter l'efficacité des disques et la productivité de l'utilisateur. Utilisez les tableaux ci-dessous pour vous aider à choisir le bon disque pour votre travail.

Grain	Grenaille	Dureté
A Z CER	16 24 30 36 46 60	N (R) S T
- DURABILITÉ +	GROSSIER FIN	COUPE LONGUE DURÉE
- AUTOAFFÛTAGE +		

TYPE

La sélection du meilleur type de disque pour votre application peut augmenter l'efficacité des disques et la productivité de l'utilisateur.

COUPE	MEULAGE
TYPE F41 (Plat) Le profil plat permet des coupes profondes	Type F42 (Centre renforcé) Dégagement accru en cas de travail selon un angle restreint
	Type F27 (Centre renforcé) Le profil plat avec le centre renforcé permet une large gamme d'angles de meulage (0-45)

LÉGENDE



CÉRAMIQUE



INOX



ZIRCONIUM



FABRICATION



COUPE MINCE POUR LES MEULEUSES D'ANGLE



Les disques UltraCut offrent des performances de coupe et une résistance inégalées avec une épaisseur RÉELLE de 1 mm. La technologie exclusive SOLID CORE augmente la densité des disques, ce qui se traduit par une durée de vie plus longue, une friction réduite, et une stabilité supérieure. Et un contrôle exceptionnel pour des coupes propres et précises sur des tôles minces, des profilés et des tiges de petit diamètre.

CARACTÉRISTIQUES :

- **Coupes rapides comme l'éclair** - 20 % plus rapides que le concurrent le plus proche.
- **Longue durée de vie** - Maximise les coupes par disque, en réduisant les changements et les coûts d'utilisation.
- **Diminution des bavures** - Les coupes extrêmement lisses créent des joints plus petits et plus propres pour faciliter le soudage.
- **Consistance** - Une épaisseur RÉELLE de 1 mm donne de la consistance pour une coupe de précision.
- **Stabilité accrue** - La densité accrue des disques grâce à la technologie SOLID CORE fournit une stabilité supérieure des disques et une sécurité optimale.

Disques à tronçonner fins de 1 mm

MAX INOX ULTRACUT

Sans contaminants* pour inox.

Dimensions P x E x H mm	Grade	Régime MAX. min ⁻¹	F41	
			Emballage Pack	Référence d'article
115 x 0,75 x 22,23	UC20A60R-BF	13300	25	388474
115 x 0,75 x 22,23			10/tin	388474T
115 x 1 x 22,23			25	388475
115 x 1 x 22,23			10/tin	388475T
125 x 0,75 x 22,23	UC20A60R-BF	12250	25	388478
125 x 0,75 x 22,23			10/tin	388478T
125 x 1 x 22,23			25	388479
125 x 1 x 22,23			10/tin	388479T

*Sans contaminants, moins de 0,1 % Fe, S, Cl

Disques à tronçonner fins de 1 mm

MAX INOX & MÉTAL ULTRACUT

Coupe rapide et longue durée de vie sur le métal.

Dimensions P x E x H mm	Grade	Régime MAX. min ⁻¹	F41	
			Emballage Pack	Référence d'article
115 x 1 x 22,23	UC20A60S-BF	13300	25	388455
115 x 1 x 22,23			10/tin	388455T
125 x 1 x 22,23	UC20A60S-BF	12250	25	388459
125 x 1 x 22,23			10/tin	388459T



COUPES
20%
PLUS RAPIDES
que le concurrent
le plus proche

LA TECHNOLOGIE
**SOLID
CORE**
EXCLUSIVE SOLID CORE

augmente la densité
des disques, ce qui
augmente la durée de
vie, réduit la friction et
améliore la stabilité

UNE ÉPAISSEUR
1 mm
ÉPAISSEUR

fournit des coupes précises et
consistantes sur lesquelles vous
pouvez compter

RÉELLE 1 mm

STANDARD 1,2 mm



COUPE POUR MEULEUSES D'ANGLE



Notre ligne variée de disques à tronçonner offre des solutions consistantes, bien équilibrées et très performantes. Pour les professionnels qui souhaitent réaliser les travaux les plus exigeants correctement et rapidement.

CARACTÉRISTIQUES DE LA CÉRAMIQUE :

- Les **disques à tronçonner fins** offrent des coupes précises et propres.
- Le **double renfort** fournit une résistance accrue pour une coupe agressive.
- Les disques **sans contaminants** offrent une solution sans souci pour les applications en acier inoxydable et en métal.
- La **couche extérieure lisse** réduit la friction, ce qui se traduit par une coupe sans effort et moins de rebond.
- **Meilleur résultat** obtenu avec les meuleuses d'angle haute puissance.

MAX CÉRAMIQUE

Disques à tronçonner
Durée de vie supérieure, et coupe d'INOX et de métal.

Dimensions P x E x H mm	Grade	Régime MAX. min ⁻¹	F41	
			Emballage Pack	Référence d'article
115 x 1,6 x 22,23	CER46T-BF	13300	25	388607
115 x 1,6 x 22,23			10/tin	388607T
125 x 1,6 x 22,23	CER46T-BF	12250	25	388611
125 x 1,6 x 22,23			10/tin	388611T
230 x 2 x 22,23	CER36T-BF	6650	25	388617

*Sans contaminants, moins de 0,1 % Fe, S, Cl



CARACTÉRISTIQUES DE L'ALUMINIUM :

- **Durée de vie et taux de coupe supérieurs** sur les applications en aluminium.
- Les **disques à tronçonner fins** offrent des coupes précises et propres.
- Le **double renfort** fournit une résistance accrue pour une coupe agressive.
- Les disques **sans contaminants** offrent une solution sans souci pour les applications en aluminium.
- La **couche extérieure lisse** réduit la friction, ce qui se traduit par une coupe sans effort et moins de rebond sans encrassement.

MAX ALUMINIUM

Disques à tronçonner
Durée de vie et taux de coupe supérieurs sur l'aluminium et les métaux mous.

Dimensions P x E x H mm	Grade	Régime MAX. min ⁻¹	F41	
			Emballage Pack	Référence d'article
115 x 1 x 22,23	E54A60S-BF	13300	25	388405
115 x 1 x 22,23			10/tin	388405T
125 x 1,6 x 22,23	E54A60S-BF	12250	25	388411
125 x 1,6 x 22,23			10/tin	388411T

*Sans contaminants, moins de 0,1 % Fe, S, Cl





Notre ligne variée de disques à tronçonner offre des solutions consistantes, bien équilibrées et très performantes.
Pour les professionnels qui souhaitent réaliser les travaux les plus exigeants correctement et rapidement.

CARACTÉRISTIQUES :

- **Les disques à tronçonner fins** offrent des coupes précises et propres.
- **Le double renfort** fournit une résistance accrue pour une coupe agressive.
- **Les disques INOX sans contaminants** offrent une solution sans souci pour les applications en acier inoxydable.
- **La couche extérieure lisse** réduit la friction, ce qui se traduit par une coupe sans effort et moins de rebond.
- **Durée de vie et taux de coupe supérieurs** pour une productivité optimale.

MAX INOX & MÉTAL

Disques à tronçonner sans contaminants* pour inox.

Dimensions P x E x H mm	Grade	Régime MAX. min ⁻¹	F41		F42	
			Emballage Pack	Référence d'article	Emballage Pack	Référence d'article
115 x 1,6 x 22,23	E20A46S-BF	13300	25	388477	—	—
115 x 1,6 x 22,23			10/tin	388477T	—	—
125 x 1,2 x 22,23	E20A60S-BF	12250	25	388480	—	—
125 x 1,2 x 22,23	E20A60S-BF		10/tin	388480T	—	—
125 x 1,6 x 22,23	E20A46S-BF		25	388481	—	—
125 x 1,6 x 22,23	E20A46S-BF		10/tin	388481T	—	—
125 x 2 x 22,23	E20A36R-BF		25	388527	—	—
125 x 2,5 x 22,23	E20A30R-BF		—	—	25	388528
125 x 3,2 x 22,23	E20A30R-BF		—	—	25	388529
150 x 1,6 x 22,23	E20A46S-BF	10200	25	388483	—	—
150 x 2 x 22,23	E20A30R-BF		25	388531	—	—
150 x 2,5 x 22,23	E20A30R-BF		25	388533	—	—
150 x 3,2 x 22,23	E20A30R-BF		—	—	25	388534
180 x 1,6 x 22,23	E20A46S-BF	8500	25	388485	—	—
230 x 1,9 x 22,23	E20A46S-BF	6650	25	388487	25	388488
230 x 2 x 22,23	E20A36R-BF		25	388537	25	388538
230 x 2,5 x 22,23	E20A30R-BF		25	388539	—	—

*Sans contaminants, moins de 0,1 % Fe, S, Cl

MAX MÉTAL

Disques à tronçonner

Coupe rapide et longue durée de vie sur le métal.

Dimensions P x E x H mm	Grade	Régime MAX. min ⁻¹	F41		F42	
			Emballage Pack	Référence d'article	Emballage Pack	Référence d'article
115 x 1,6 x 22,23	EA46T-BF	13300	25	388457	—	—
115 x 1,6 x 22,23			10/tin	388457T	—	—
125 x 1,6 x 22,23	EA46T-BF	12250	25	388461	—	—
125 x 1,6 x 22,23	EA46T-BF		10/tin	388461T	—	—
125 x 2 x 22,23	EA36T-BF		25	388497	—	—
125 x 2,5 x 22,23	EA30T-BF		—	—	25	388498
180 x 1,6 x 22,23	EA46T-BF	8500	25	388465	—	—
230 x 1,9 x 22,23	EA46T-BF	6650	25	388467	25	388468
230 x 2 x 22,23	EA36T-BF		25	388508	—	—
230 x 2,5 x 22,23	EA30T-BF		25	388510	—	—



Les disques à tronçonner Metalynx Pro offrent un taux de coupe rapide et des performances constantes à un prix avantageux. Une ligne de produits agressifs de travail intense pour une utilisation générale quotidienne.

MAX INOX & MÉTAL

Disques à tronçonner sans contaminants* pour inox

Dimensions P x E x H mm	Grade	Régime MAX. min ⁻¹	F41		F42	
			Emballage Pack	Référence d'article	Emballage Pack	Référence d'article
100 x 1 x 16	20A60R-BF	15300	25	388221	—	—
100 x 1,6 x 16	20A46R-BF		25	388223	—	—
100 x 3,2 x 16	20A30R-BF		—	—	25	388281
115 x 1 x 22,23	20A60R-BF	13300	25	388225	—	—
115 x 1 x 22,23	20A60R-BF		10/tin	388225T	—	—
115 x 1,6 x 22,23	20A46R-BF		25	388227	—	—
115 x 1,6 x 22,23	20A46R-BF		10/tin	388227T	—	—
115 x 2,5 x 22,23	20A30R-BF		—	—	25	388284
115 x 3,2 x 22,23	20A30R-BF		—	—	25	388286
125 x 1 x 22,23	20A60R-BF	12250	25	388229	—	—
125 x 1 x 22,23	20A60R-BF		10/tin	388229T	—	—
125 x 1,6 x 22,23	20A46R-BF		25	388231	—	—
125 x 1,6 x 22,23	20A46R-BF		10/tin	388231T	—	—
125 x 2 x 22,23	20A36R-BF		25	388287	—	—
125 x 2,5 x 22,23	20A30R-BF		25	388289	25	388288
125 x 3,2 x 22,23	20A30R-BF		—	—	25	388290
150 x 1,6 x 22,23	20A46R-BF	10200	25	388233	—	—
150 x 2,5 x 22,23	20A30R-BF		25	388292	—	—
180 x 1,6 x 22,23	20A46R-BF	8500	25	388235	—	—
180 x 2,5 x 22,23	20A30R-BF		25	388295	—	—
180 x 3 x 22,23	20A30R-BF		25	388294	—	—
180 x 3,2 x 22,23	20A30R-BF		—	—	25	388296
230 x 1,9 x 22,23	20A46R-BF	6650	25	388237	25	388238
230 x 2 x 22,23	20A36R-BF		25	388297	25	388298
230 x 2,5 x 22,23	20A30R-BF		25	388299	—	—

*Sans contaminants, moins de 0,1 % Fe, S, Cl

PRO MÉTAL

Disques à tronçonner

Coupe rapide sur le métal..

Dimensions P x E x H mm	Grade	Régime MAX. min ⁻¹	F41		F42	
			Emballage Pack	Référence d'article	Emballage Pack	Référence d'article
100 x 1 x 16	A60S-BF	15300	25	388201	—	—
100 x 3,2 x 16	A30S-BF		—	—	25	388251
115 x 1 x 22,23	A60S-BF	13300	25	388205	—	—
115 x 1 x 22,23	A60S-BF		10/tin	388205T	—	—
115 x 1,6 x 22,23	A46S-BF		25	388207	—	—
115 x 1,6 x 22,23	A46S-BF		10/tin	388207T	—	—
115 x 3 x 22,23	A30S-BF		25	388255	—	—
115 x 3,2 x 22,23	A30S-BF		—	—	25	388256
125 x 1 x 22,23	A60S-BF	12250	25	388209	—	—
125 x 1 x 22,23	A60S-BF		10/tin	388209T	—	—
125 x 1,6 x 22,23	A46S-BF		25	388211	—	—
125 x 1,6 x 22,23	A46S-BF		10/tin	388211T	—	—
125 x 2 x 22,23	A36S-BF		25	388257	—	—
125 x 2,5 x 22,23	A30S-BF		—	—	25	388258
125 x 3 x 22,23	A30S-BF		25	388259	—	—
125 x 3,2 x 22,23	A30S-BF		—	—	25	388260
180 x 1,6 x 22,23	A46S-BF	8500	25	388215	—	—
180 x 2,5 x 22,23	A30S-BF		25	388265	—	—
180 x 3x 22,23	A30S-BF		25	388264	—	—
180 x 3,2 x 22,23	A30S-BF		—	—	25	388266
230 x 1,9 x 22,23	A46S-BF	6650	25	388217	25	388218
230 x 2 x 22,23	A36S-BF		25	388267	25	388268
230 x 2,5 x 22,23	A30S-BF		25	388269	25	388270
230 x 3 x 22,23	A30S-BF		25	388271	—	—
230 x 3,2 x 22,23	A30S-BF		—	—	25	388272

PETITE COUPE POUR MEULEUSES DROITES



Les disques à tronçonner Metalynx Pro offrent un taux de coupe rapide et des performances constantes à un prix avantageux. Une ligne de produits agressifs de travail intense pour une utilisation générale quotidienne.



PRO INOX & MÉTAL

Disques à tronçonner de petit diamètre sans contaminants*pour inox.



388185

Dimensions P x E x H mm	Grade	Régime MAX. min ⁻¹	F41	
			Emballage Pack	Référence d'article
50 x 1 x 6	20A60R-BF	30600	100	388181
50 x 2 x 6	20A36R-BF			388183
50 x 1 x 10	20A60R-BF			388182
65 x 1 x 6	20A60R-BF	23500	100	388185
76 x 1 x 6	20A60R-BF	20100	100	388191
76 x 1,6 x 6	20A46R-BF			388193
76 x 1 x 10	20A60R-BF			388192
76 x 1,6 x 10	20A46R-BF			388194

*Sans contaminants, moins de 0,1 % Fe, S, Cl

GRANDE COUPE POUR SCIES



Les disques à tronçonner Metalynx Pro offrent un taux de coupe rapide et des performances constantes à un prix avantageux. Une ligne de produits agressifs de travail intense pour une utilisation générale quotidienne.

PRO INOX & MÉTAL

Disques à tronçonner de grand diamètre pour scie circulaire sans contaminants*pour inox.



Dimensions P x E x H mm	Grade	Régime MAX. min ⁻¹	F41	
			Emballage standard	Référence d'article
356 x 3,0 x 25,4	20A30P-BF	4400	10	388359
406 x 3,2 x 25,4	20A30P-BF	3850	10	388360



388359

PRO MÉTAL

Disques à tronçonner de grand diamètre pour scie circulaire Coupe rapide sur le métal.



Dimensions P x E x H mm	Grade	Régime MAX. min ⁻¹	F41	
			Emballage standard	Référence d'article
300 x 2,8 x 25,4	A36P-BF	5100	25	388353
350 x 3 x 25,4	A36P-BF	4400	10	388356
400 x 3,2 x 25,4	A36P-BF	3850	10	388358



388356

PRO MÉTAL

Disques à tronçonner de grand diamètre pour scie à essence Coupe rapide sur le métal.



Dimensions P x E x H mm	Grade	Régime MAX. min ⁻¹	F41	
			Emballage standard	Référence d'article
300 x 3,7 x 20	A30S-BF	5100	25	388361
300 x 3,7 x 22,23				388362
300 x 3,7 x 25,4				388363
350 x 4 x 20	A30S-BF	5500	10	388364
350 x 4 x 22,23				388365
350 x 4 x 25,4				388366
400 x 4 x 25,4	A30S-BF	4800	10	388368



388361

PRO MÉTAL

Disques à tronçonner de grand diamètre pour scie stationnaire Coupe rapide sur le métal.



Dimensions P x E x H mm	Grade	Régime MAX. min ⁻¹	F41	
			Emballage standard	Référence d'article
300 x 3,7 x 25,4	A30S-BF	6400	25	388371
350 x 3,8 x 25,4	A30S-BF	5500	10	388376
350 x 3,8 x 32				388377
400 x 4,5 x 25,4	A24S-BF	4800	10	388378
400 x 4,5 x 32				388379
400 x 4,5 x 40				388380



388376

MEULAGE POUR MEULEUSES D'ANGLE



Les disques à tronçonner et les meules de Weiler aident les professionnels de la métallurgie à réaliser les travaux les plus exigeants correctement et rapidement.

CARACTÉRISTIQUES :

- Les meules en céramique offrent le **meulage le plus rapide avec le moindre effort**.
- Le **triple renfort en fibre de verre** fournit une résistance accrue pour un enlèvement agressif de matière.
- L'INOX est idéal pour l'**acier inoxydable** et d'autres métaux difficiles à meuler.

MAX CÉRAMIQUE Meules

Durée de vie supérieure et meulage rapide du métal.

Dimensions P x E x H mm	Grade	Régime MAX. min ⁻¹	F27	
			Emballage standard	Référence d'article
115 x 7 x 22,23	CER24T-BF	13300	10	388625
125 x 7 x 22,23	CER24T-BF	12250	10	388627
180 x 7 x 22,23	CER24T-BF	8500	10	388635
230 x 7 x 22,23	CER24T-BF	6650	10	388637

* Sans contaminants, moins de 0,1 % Fe, S, Cl

Meilleurs résultats obtenus avec les meuleuses d'angle haute puissance.

MAX ZIRC Meules

High material removal rate and long life.

Dimensions P x E x H mm	Grade	Régime MAX. min ⁻¹	F27	
			Emballage standard	Référence d'article
115 x 7 x 22,23	ZZ24R-BF	13300	10	388645
125 x 7 x 22,23	ZZ24R-BF	12250	10	388647
150 x 7 x 22,23	ZZ24R-BF	10200	10	388649
180 x 7 x 22,23	ZZ24R-BF	8500	10	388655
230 x 7 x 22,23	ZZ24R-BF	6650	10	388597

* Sans contaminants, moins de 0,1 % Fe, S, Cl

Meilleurs résultats obtenus avec les meuleuses d'angle haute puissance.

MAX INOX & MÉTAL

Meules sans contaminants* pour inox.

Dimensions P x E x H mm	Grade	Régime MAX. min ⁻¹	F27	
			Emballage standard	Référence d'article
115 x 7 x 22,23	E20A24R-BF	13300	10	388575
125 x 7 x 22,23	E20A24R-BF	12250	10	388577
150 x 7 x 22,23	E20A24R-BF	10200	10	388579
180 x 7 x 22,23	E20A24R-BF	8500	10	388585
230 x 7 x 22,23	E20A24R-BF	6650	10	388587

* Sans contaminants, moins de 0,1 % Fe, S, Cl

MAX MÉTAL Meules

Meulage rapide et longue durée de vie sur le métal.

Dimensions P x E x H mm	Grade	Régime MAX. min ⁻¹	F27	
			Emballage standard	Référence d'article
100 x 7 x 16	EA24S-BF	15300	10	388551
115 x 7 x 22,23	EA24S-BF	13300	10	388555
125 x 7 x 22,23	EA24S-BF	12250	10	388557
180 x 7 x 22,23	EA24S-BF	8500	10	388565
230 x 7 x 22,23	EA24S-BF	6650	10	388567



Les meules Metalynx Pro offrent des performances constantes et un meulage rapide à un prix avantageux. Une ligne de produits agressifs de travail intense pour une utilisation générale quotidienne.



PRO INOX & MÉTAL

Meules sans contaminants* pour inox.

Dimensions P x E x H mm	Grade	Régime MAX. min ⁻¹	F27	
			Emballage standard	Référence d'article
100 x 6,5 x 16	20A24R-BF	15300	10	388321
115 x 6,5 x 22,23	20A24R-BF	13300	10	388325
125 x 6,5 x 22,23	20A24R-BF	12250	10	388327
150 x 6,5 x 22,23	20A24R-BF	10200	10	388330
180 x 6,5 x 22,23	20A24R-BF	8500	10	388335
230 x 6,5 x 22,23	20A24R-BF	6650	10	388337

* Sans contaminants, moins de 0,1 % Fe, S, Cl

PRO MÉTAL

Meulage rapide sur le métal.

Dimensions P x E x H mm	Grade	Régime MAX. min ⁻¹	F27	
			Emballage standard	Référence d'article
100 x 6,5 x 16	A24S-BF	15300	10	388301
115 x 6,5 x 22,23	A24S-BF	13300	10	388305
125 x 6,5 x 22,23	A24S-BF	12250	10	388307
180 x 6,5 x 22,23	A24S-BF	8500	10	388315
230 x 6,5 x 22,23	A24S-BF	6650	10	388317

COUPE ET MEULAGE POUR MEULEUSES D'ANGLE



Les disques combinés pour le tronçonnage et le meulage Metalynx aident les professionnels de la métallurgie à réaliser les travaux les plus exigeants correctement et rapidement. Ces disques offrent flexibilité et efficacité lors du passage d'applications de coupe aux applications de meulage. **Une troisième couche spécialement conçue de renfort en fibre de verre** offre la résistance nécessaire au meulage tout en maintenant une coupe rapide.

CARACTÉRISTIQUES :

- **Évitez les changements** avec des disques combinés qui coupent et meulent.
- Le **triple renfort en fibre de verre** fournit une résistance accrue pour un enlèvement agressif de matière.
- Les roues INOX & Métal offrent des options **sans contaminants** pour l'acier inoxydable.

MAX INOX & MÉTAL

Disques combinés pour le tronçonnage et le meulage sans contaminants* pour inox.



Dimensions P x E x H mm	Grade	Régime MAX. min ⁻¹	FZT	
			Emballage standard	Référence d'article
125 x 3,4 x 22,23	E20A30R-BF	12250	25	388530
150 x 3,4 x 22,23	E20A30R-BF	10200	25	388535

*Sans contaminants, moins de 0,1 % Fe, S, Cl



Les disques combinés Metalynx offrent flexibilité et efficacité lors du passage d'applications de coupe aux applications de meulage. Une troisième couche spécialement conçue de renfort en fibre de verre offre la résistance nécessaire au meulage tout en maintenant une coupe rapide.

PRO INOX & MÉTAL

Disques combinés pour le tronçonnage et le meulage sans contaminants* pour inox.



Dimensions P x E x H mm	Grade	Régime MAX. min ⁻¹	FZT	
			Emballage standard	Référence d'article
100 x 3,4 x 16	20A24R-BF	15300	25	388282
100 x 4 x 16	20A24R-BF	15300	10	388320
125 x 3,4 x 22,23	20A30R-BF	12250	10	388291
125 x 4 x 22,23	20A24R-BF	12250	10	388326
180 x 4 x 22,23	20A24R-BF	8500	10	388334
230 x 4 x 22,23	20A24R-BF	6650	10	388336

*Sans contaminants, moins de 0,1 % Fe, S, Cl

PRO MÉTAL

Disques combinés pour le tronçonnage et le meulage
Coupe et meulage rapide sur le métal.



Dimensions P x E x H mm	Grade	Régime MAX. min ⁻¹	FZT	
			Emballage standard	Référence d'article
100 x 4 x 16	A24S-BF	15300	10	388300
125 x 4 x 22,23	A24S-BF	12250	10	388306
180 x 4 x 22,23	A24S-BF	8500	10	388314
230 x 4 x 22,23	A24S-BF	6650	10	388316



DISQUES À LAMELLES

Les disques à lamelles appliquées d'abrasifs de Weiler meulent et réalisent la finition en une seule étape, vous permettant ainsi d'économiser du temps et de l'argent. Utilisez les informations fournies pour vous aider à choisir la bonne solution pour votre application.



Page 21



Page 19



Page 19



Page 20



LIGNE DE PERFORMANCE **MAX**

Maximisez votre productivité avec une combinaison supérieure de durée de vie et de taux de coupe. Les options de grains en céramique et en alumine zirconium permettent une coupe rapide et froide, vous permettant de travailler davantage et plus rapidement. Les disques sont exempts de contaminants, fer, soufre et chlore à moins de 0,1 %.

MEILLEURE SUR :

Acier, acier inoxydable, acier à outils, Inconel, alliage à haute teneur en nickel, titane, acier blindé

LIGNE DE PERFORMANCE **PRO**

Les disques à lamelles Metalynx Pro sont conçus pour offrir des performances, une consistance, une fiabilité et une qualité de meulage et de finition du métal. Les disques sont exempts de contaminants, fer, soufre et chlore à moins de 0,1 %.

MEILLEURE SUR :

Acier au carbone, acier de construction, acier inoxydable, fer et usage général des métaux

STYLE / TYPE

FLAT STYLE
Type F27

0° – 15°

Makes it easier to control grinding directions and is therefore suitable for edge treatment.

STYLE À ANGLE
Type F27

0° – 35°

Les lamelles incurvées sont idéales pour le meulage de soudures d'angle tout en permettant un meulage efficace des surfaces planes.

STYLE CONIQUE
Type F29

15° – 25°

Agressivité maximale pour un enlèvement rapide de la matière. L'angle fournit un plus grand contact de surface pour un enlèvement de matière maximal.

GRAIN



ALUMINE CÉRAMIQUE (CER)



- Multicristaux autoaffûtants avec des points de fracture prédéfinis
- Autoaffûtant
- Maintient un taux de coupe durant 75 % de sa durée de vie
- Idéal pour les matériaux durs

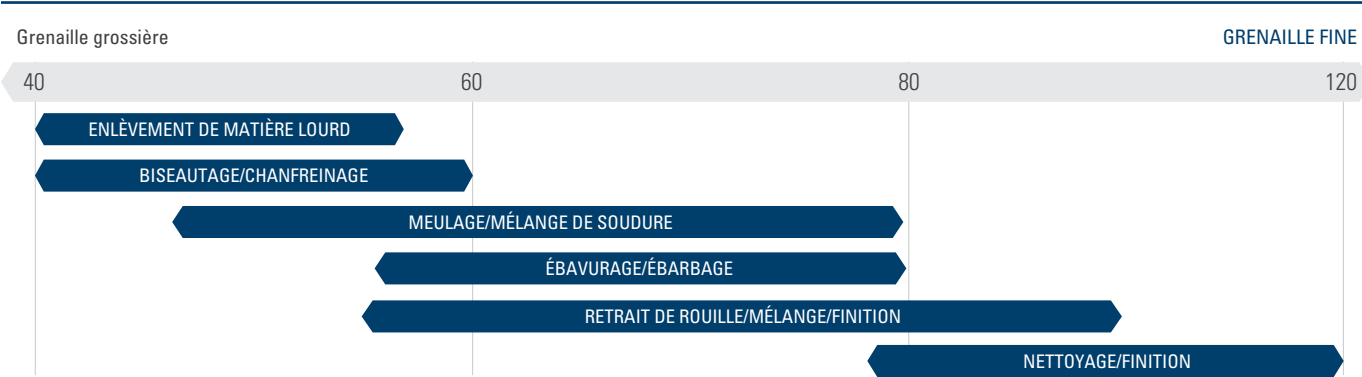


ALUMINE ZIRCON (Z)



- Multicristaux autoaffûtants
- Tient sous une pression extrême
- Autoaffûtant
- Pour un meulage rapide

GRENAILLE



DISQUES À LAMELLES POUR MEULEUSES



Maximisez votre productivité avec une combinaison supérieure de durée de vie et de vitesse de meulage. Les options de grains en céramique et en alumine zircon permettent un meulage rapide et froid, vous permettant de travailler davantage et plus rapidement. Les disques sont exempts de contaminants, fer, soufre et chlore à moins de 0,1 %.

MAX CÉRAMIQUE Disques à lamelles coniques
Alumine zircon/Support phénolique/Sans contaminants* pour inox.

Dimensions P x H mm	Grenaille	Régime MAX. min ⁻¹	F27		F29	
			Emballage standard	Référence d'article	Emballage standard	Référence d'article
115 x 22,23	40	13300	10	388926	10	388921
	60		—	—	—	388922
125 x 22,23	40	12250	—	—	10	388931
	60		—	—	—	388932
180 x 22,23	40	8500	—	—	10	388951
	60		—	—	—	388952

*Sans contaminants, moins de 0,1 % Fe, S, Cl



MAX ZIRC Disques à lamelles coniques
Alumine zircon/Support phénolique/Sans contaminants* pour inox.

Dimensions P x H mm	Grenaille	Régime MAX. min ⁻¹	F27		F29	
			Emballage standard	Référence d'article	Emballage standard	Référence d'article
100 x 16	40	15300	—	—	10	388861
	60		10	388867	10	388862
	80		10	388868	10	388863
	120		10	388870	—	—
115 x 22,23	40	13300	10	388876	10	388871
	60		10	388877	10	388872
	80		—	—	10	388873
	120		—	—	10	388875
125 x 22,23	40	12250	10	388886	10	388881
	60		10	388887	10	388882
	80		10	388888	10	388883
	120		10	388890	—	—
180 x 22,23	40	8500	—	—	10	388901
	60		—	—	10	388902
	80		—	—	10	388903
230 x 22,23	40	6650	—	—	10	388911
	60		—	—	10	388912

*Sans contaminants, moins de 0,1 % Fe, S, Cl



DISQUES À LAMELLES POUR MEULEUSES



Les disques à lamelles Metalynx Pro sont conçus pour offrir des performances, une consistance et une fiabilité de meulage et de finition du métal. Les disques sont exempts de contaminants, fer, soufre et chlore à moins de 0,1 %.



PRO ZIRC Disques à lamelles coniques
Alumine zircone/Support phénolique/Sans contaminants* pour inox.



388823

*Sans contaminants, moins de 0,1 % Fe, S, Cl

Dimensions D x H mm	Grit	Max. RPM min ⁻¹	F27		F29	
			Emballage standard	Référence d'article	Emballage standard	Référence d'article
100 x 16	40	15300	—	—	10	388801
	60		—	—	10	388802
	80		—	—	10	388803
	120		10	388810	10	388805
115 x 22,23	40	13300	10	388816	10	388811
	60		10	388817	10	388812
	80		—	—	10	388813
	120		—	—	10	388815
125 x 22,23	40	12250	—	—	10	388821
	60		—	—	10	388822
	80		—	—	10	388823
	120		—	—	10	388825
180 x 22,23	40	8500	—	—	10	388841
	60		—	—	10	388842
	80		—	—	10	388843
	120		—	—	10	388845

DISQUES À LAMELLES POUR MEULEUSES



Les disques à lamelles F27 offrent une solution agressive avec une longue durée de vie pour le meulage de soudures d'angle, joints en T et autres endroits difficiles à atteindre. La conception des lamelles inclinées à 90° épouse parfaitement les angles tandis que le support phénolique assure leur stabilité. Cette combinaison optimise le contact entre les lamelles et le métal, conduisant à une sensation et un contrôle exceptionnels pour l'opérateur lors du meulage et de la finition.



Les produits Metalynx à angle offre un avantage compétitif :

- **Finition lisse des clins** - Lors du meulage des soudures d'angle, les lamelles inclinées réduisent le risque de gougeage de la pièce.
- **Flexibilité de l'approche** - Les lamelles inclinées permettent à l'opérateur de meuler à un angle plus ou moins élevé, pénétrant plus facilement dans les endroits difficiles à atteindre.
- **Meulage agressif** - Enlève plus de matière en moins de temps pour que le travail soit fait plus rapidement.
- **Longue durée de vie** - Meule plus longtemps sur l'acier, l'acier inoxydable, l'aluminium et autres métaux difficiles à meuler, réduisant le coût d'utilisation.

MAX CÉRAMIQUE

Disques à lamelles inclinées
Alumine zircone/Support phénolique/Sans contaminants* pour inox.

Dimensions P x H mm	Grenaille	Régime MAX. min ⁻¹	F27	
			Emballage standard	Référence d'article
115 x 22,23	40	13300	10	388971
115 x 22,23	60			388972
125 x 22,23	40	12250	10	388976
125 x 22,23	60			388977

*Sans contaminants, moins de 0,1 % Fe, S, Cl



388977

Applications idéales :

- Soudures d'angle
- Joints en T
- Endroits difficiles à atteindre
- Réparation et réusinage

FLEXIBILITÉ DE L'APPROCHE

la conception des lamelles vous permet de meuler une gamme plus large d'angles

PLUS D'OPTIONS DE GRENAILLE

vous offre la finition et l'agressivité souhaitées

ATTAQUE LE MÉTAL

en enlevant plus de matière en moins de temps

FINITION

LISSE

lors du meulage de soudures d'angle et de joints en T

COUCHE DE FINITION (céramique seulement) meule à moindre température pour protéger les pièces de valeur et empêche l'encrassement des alliages plus tendres



BROSSES

Besoin de nettoyer une surface sans enlever le matériau de base ? Rien ne vaut une brosse métallique électrique pour nettoyer les soudures à chaud. Les disques de haute qualité, les brosses d'extrémité et les brosses boisseaux de Weiler peuvent traiter efficacement la corrosion, l'enlèvement de tartre, le nettoyage de soudure entre passages, et de nombreuses autres tâches. Les différentes configurations de produits de notre gamme offrent une vitesse et une efficacité optimales pour tous les travaux.

DISQUES MÉTALLIQUES
Idéal pour les cordons de sou-
dure et le nettoyage ciblé
Page 24



BROSSES BOISSEAUX
Les meilleures pour les grandes
zones de surface
Page 25



BROSSES D'EXTRÉMITÉ
Les meilleures pour les zones
en retrait et les coins
Page 25



BROSSES BISEAUTÉES
Les meilleures pour les
soudures d'angle
et les coins
Page 24



BROSSES MONTÉES SUR TIGE
Les meilleures pour le nettoyage des
zones d'identification, de filets et les
zones en retrait
Page 26



TAILLE DE FIL

Grossier		Moyen à grossier		Moyen		Fin		Très fin	
0.9 mm	0.58 mm	0.5 mm	0.35 mm	0.3 mm	0.26 mm	0.24 mm	0.20 mm	0.15 mm	0.12 mm
MOINS		Flexible						PLUS	
PLUS		Agressif						MOINS	
MOINS		Résistant à l'usure et à la casse						PLUS	

ONDULÉE CONTRE TORSADÉE

Brosses métalliques ondulées

- Plus grande flexibilité
- Moins agressives
- Large gamme d'applications
- Idéales pour des surfaces irrégulières



Brosses métalliques torsadées

- Moins flexibles
- Plus agressives
- Action à fort impact

DE TYPE TORSADÉ

Torsion standard (12 mm)



Fournit une large empreinte et une certaine flexibilité pour une utilisation sur des surfaces irrégulières.

Torsion Hurricane



Offre un fonctionnement plus en douceur et une longue durée de vie.

Torsion Stringer Bead (6 mm)



Idéale pour une action à fort impact. Utilisée pour le nettoyage de zones étroites, de coins et de soudures de passe de fond.

LONGUEUR DE GARNITURE

Garniture longue

- Plus grande flexibilité
- Durée de vie plus courte



Garniture courte

- Rigide et agressive
- Durée de vie plus hlongue

MATÉRIEL DE REMPLISSAGE

Fil en acier

Le fil d'acier au carbone est le matériau de remplissage électrique le plus durable pour des applications de travail des métaux et de nettoyage intensif.



Fil en acier inoxydable

Pour brosser des métaux résistants à la corrosion ou non-ferreux, tels que l'acier inoxydable ou l'aluminium, ou lorsque la brosse est utilisée dans un environnement humide.

BROSSES MÉTALLIQUES ÉLECTRIQUES



Les disques métalliques torsadés sont utilisés sur les meuleuses d'angle lors de travaux de nettoyage difficiles. Ces brosses radiales sont fabriquées en acier traité thermiquement et en acier inoxydable type 302 grâce à la construction à orifices individuels torsadés de Weiler.

APPLICATIONS :

- Préparation et nettoyage de soudures
- Nettoyage de tartre et de corrosion forte
- Retrait de bavures importantes de grandes pièces après la coupe



BROSSES PLATES TORSADÉES

Fil en acier et en acier inoxydable

Diamètre mm	Taille de fil mm	Broche	Épaisseur	Régime MAX. min ⁻¹	Emballage standard	Référence d'article	
						Acier	Inoxydable
Torsion Stringer Bead							
115	0,5	22,2 mm	6	12500	10	386120	—
125	0,5	22,2 mm	6	12500	5	386121	—
178	0,5	22,2 mm	6	9000	10	386122	—
Torsion standard							
75	0,5	6 mm	12	20000	10	386111	—
115	0,5	22,2 mm	12	12500	10	386113	386112
125	0,5	22,2 mm	12	12500	10	386116	386115
150	0,5	22,2 mm	12	11000	10	386118	—
178	0,5	22,2 mm	12	9000	10	386119	—



386122



386089



386088



BROSSES BISEAUTÉES TORSADÉES

Fil en acier / Torsion Hurricane

Diamètre mm	Taille de fil mm	Broche	Épaisseur	Régime MAX. min ⁻¹	Emballage standard	Référence d'article
100	0,5	M14	14	12500	10	386089
115	0,5	M14	14	12500	10	386090



BROSSES BISEAUTÉES ONDULÉES

Fil en acier et en acier inoxydable

Diamètre mm	Taille de fil mm	Broche	Épaisseur	Régime MAX. min ⁻¹	Emballage standard	Référence d'article	
						Acier	Inoxydable
100	0,3	M14	12	12500	10	386088	386087

Les brosses boisseaux sont utilisées sur les outils portables pour nettoyer de grandes surfaces plus rapidement qu'avec une brosse plate.

APPLICATIONS :

- Retrait de peintures et de revêtements
- Nettoyage de rouille, tartre et corrosion
- Ébavurage
- Préparation et nettoyage de soudure



BROSSES BOISSEaux TORSADÉES

Fil en acier et en acier inoxydable / Torsion Hurricane

Diamètre mm	Taille de fil mm	Broche	Régime MAX. min ⁻¹	Emballage standard	Référence d'article	
					Acier	Inoxydable
65	0,5	M14	12500	1	386108	386106
	0,35				386107	—
72	0,5	M14	11000	1	386109	—
100	0,5	M14	8600	1	386110	—



386110



BROSSES BOISSEaux ONDULÉES

Fil en acier et en acier inoxydable

Diamètre mm	Taille de fil mm	Broche	Régime MAX. min ⁻¹	Emballage standard	Référence d'article	
					Acier	Inoxydable
65	0,3	M14	12500	1	386099	386098
75	0,3	M14	12500	1	386100	—
100	0,3	M14	8600	1	386101	—



386100

Les brosses d'extrémité sont utilisées sur les outils électriques à grande vitesse pour nettoyer de petites surfaces et des zones en retrait. Les brosses d'extrémité présentent une tige en acier de 6 mm intégrée pour un fonctionnement sûr à grande vitesse et un montage rapide dans la pince ou le mandrin de meuleuses droites électriques ou pneumatiques.

APPLICATIONS :

- Nettoyage de zones d'identification, de passages internes et de zones en retrait
- Ébavurage des arêtes internes et des intersections transversales
- Retrait des bavures de matrice et de l'excès de matériau moulé
- Lamage



BROSSES D'EXTRÉMITÉ TORSADÉES

Fil en acier et en acier inoxydable

Diamètre mm	Taille de fil mm	Longueur de garniture mm	Régime MAX. min ⁻¹	Emballage standard	Référence d'article	
					Acier	Inoxydable
20	0,35	25,4	22000	10	386105	386104



386105



BROSSES D'EXTRÉMITÉ ONDULÉES

Fil en acier et en acier inoxydable

Diamètre mm	Taille de fil mm	Longueur de garniture mm	Régime MAX. min ⁻¹	Emballage standard	Référence d'article	
					Acier	Inoxydable
25	0,15	22,4	20000	10	—	386102
30	0,26	22,4	20000	10	386103	—



386102

Les disques métalliques ondulés avec tige de 6 mm sont utilisés sur des outils à grande vitesse ou des perceuses électriques pour le nettoyage de petites surfaces.

APPLICATIONS :

- Nettoyage et finition de zones d'identification et zones en retrait
- Retrait de peinture et nettoyage de surface
- Nettoyage de filets
- Ébavurage léger



BROSSES PLATES ONDULÉES MONTÉES SUR TIGE

Fil en acier et en acier inoxydable

Diamètre mm	Taille de fil mm	Largeur frontale mm	Longueur de garniture mm	Régime MAX. min ⁻¹	Emballage standard	Référence d'article	
						Acier	Inoxydable
50	0,3	16	25	20000	10	386093	386091
70	0,3	18	25	15000	10	386095	386094

Les brosses utilitaires présentant une tige de 6,4 mm sont conçues pour de plus petits travaux et sont recommandées pour tout usage sur des perceuses électriques pour un nettoyage léger.

APPLICATIONS :

- Retrait de peintures et de revêtements
- Nettoyage de rouille, tartre et corrosion
- Ébavurage
- Préparation et nettoyage de soudure



BROSSES UTILITAIRES MONTÉES SUR TIGE

Fil en acier

Diamètre mm	Taille de fil mm	Largeur frontale mm	Longueur de garniture mm	Régime MAX. min ⁻¹	Emballage standard	Référence d'article
Brosses plates						
50	0,3	8	25	4500	10	386092
75	0,3	10	25	4500	10	386096
100	0,3	10	25	4500	10	386097
Brosses boisseaux						
50	0,3	—	16	4500	10	386123
75	0,3	—	20	4500	10	386124

GRATTE-BOSSES



La grande offre de gratte-bosses de Weiler comprend de nombreux types et tailles de blocs et de poignées. La grande variété de matériaux de remplissage disponibles assure la bonne brosse pour le bon travail.

APPLICATIONS :

- Nettoyage de la saleté, de la rouille, du tartre, des copeaux et de la peinture
- Utilisation dans les opérations de placage et de soudage

GRANDS GRATTE-BOSSES

Bloc de bois dur

Longueur globale mm	Longueur de brosse mm	Nombre de rangées	Longueur de garniture mm	Emballage standard	Référence d'article
Fil d'acier droit de 0,35 mm					
290	120	3 4 5	25	12	388000 388001 388002
Fil d'acier inoxydable droit de 0,30 mm					
290	120	4	25	12	388003
Fil de laiton droit de 0,35 mm					
290	120	4	25	12	388004



GRANDS GRATTE-BOSSES

Style bande - Bloc plastique

Longueur globale mm	Longueur de brosse mm	Nombre de rangées	Longueur de garniture mm	Emballage standard	Référence d'article
Fil d'acier ondulé de 0,3 mm					
241	127	1	32	12	388007
Fil d'acier inoxydable ondulé de 0,3 mm					
241	127	1	32	12	388008
Fil de laiton ondulé de 0,3 mm					
241	127	1	32	12	388009



PETITS GRATTE-BOSSES

Bloc de bois

Longueur globale mm	Longueur de brosse mm	Nombre de rangées	Longueur de garniture mm	Emballage standard	Référence d'article
Fil en acier inoxydable ondulé de 0,15 mm					
191	35	3	13	36	388010
Fil de laiton ondulé de 0,15 mm					
191	35	3	13	36	388011



LA PROMESSE DE WEILER

Chez Weiler, nous accueillons avec ferveur tout changement pouvant améliorer nos produits et nos processus, afin de faire progresser la société et nos clients. En réunissant de nouvelles idées et une résolution créative des problèmes dans un environnement ouvert et collaboratif, nous améliorerons la productivité de nos clients et créerons une croissance rentable.



GROUPE WEILER ABRASIVES

Weiler Abrasives
One Weiler Drive
Cresco, PA 18326 États-Unis

Weiler de México
Querétaro, México

Weiler do Brasil
Vinhedo, Brésil

Weiler en Allemagne
Bindlach, Allemagne

Weiler en Slovénie
• Maribor
• Zreče
• Loče

Weiler à Suzhou
Suzhou, Chine